

参加申込方法

①下記の参加規約に記載された事項を全て確認、同意の上、必要事項※1を下記アドレス※2へ送信してください。

【申込期限：10月12日（水）】

※1 本商談会に参加希望であること、企業名・担当者様氏名・所属部署・電話番号・メールアドレスを明記してください。

※2 事務局（札幌市地域産業振興課）：monodukuri@city.sapporo.jp

②事務局より申込書をEメールにて送付いたします。

③申込書を入力の上、上記アドレスにご返信ください。

参加規約

1.参加資格

参加者は反社会的勢力に該当しない企業等に限定します。

2.商談会参加の選考

お申込多数の場合は、先着順といたします。

お申込時点で参加を確約するものではありませんのでご了承ください。

3.商談開始時間

商談開始時間は主催者側で決定いたします。

4.商談の自己責任

商談やお取引についてはお客さまの判断と責任で行ってください。

なお、主催者は責任を負いかねます。

留意事項

- 参加規約に違反したと認められる場合には、参加を取消すことがあります。
- 本商談会は参加する企業の製品や技術、財務状況等を保証するものではありません。
- 本事業を通じて得た情報は、本事業の実施および各種商談会等のご案内以外には利用いたしません。
- 対象分野（発注ニーズ）と合致しない場合、参加を見送らせていただくことがあります。
- 1社あたりの参加者は2名までといたします。
- 行内外向けの当商談会実施報告書等作成のため、商談の様子を写真撮影いたします。

新型コロナウイルス感染症対策にご協力願います

本商談会に関するお問い合わせ・ご連絡先

ものづくりマッチングin SAPPORO実行委員会 電話番号：011-211-2392
担当：高田・大久保・須藤 Eメール：monodukuri@city.sapporo.jp

ものづくりに関わる
中小企業の皆さまへ

ものづくりマッチング

in SAPPORO

◎北海道外の発注ニーズのある「ものづくり企業との商談会」です。

◎道外発注企業はサプライチェーンの確保（BCP対策）や新たなビジネスパートナーを求めて参加いたします。

◎受注機会の増大、北海道外の企業とのビジネス拡大に向けて、参加をご検討ください。

日時：2022年10月25日（火）10：00～16：00

場所：ANAクラウンプラザホテル札幌

（札幌市中央区北3条西1丁目2番地9）

1商談/20分
参加無料

商談企業（発注企業）

アサゴエ工業 株式会社

株式会社 四釜製作所

朝日金属工業 株式会社

株式会社 橋機工

株式会社 大橋製作所

株式会社 徳重

株式会社 三栄機械

株式会社 フルハートジャパン

三恵ホールディングス 株式会社

（50音順）

主催
ものづくりマッチング in SAPPORO実行委員会
（札幌市・北洋銀行）

特別協力(予定)
（株）青森銀行、（株）群馬銀行、（株）中国銀行、
（株）きらやか銀行、日本政策金融公庫、
（公財）仙台市産業振興事業団、
（公財）大田区産業振興協会
（銀行コード、都道府県コード順）

アサゴエ工業 株式会社

所在地：岡山県岡山市南区箕島557-4
 事業概要・主要製品等：銑鉄鋳物の油圧バルブ部品等製造
 資本金：3,300万円 年間売上高：94億7,000万円 従業員数：367名
 発注ニーズ：**銑鉄製品、機械部品加工**
 具体的内容：建設機械等の油圧部品など（材質：FC250、300 FCD450～700 FCV350、420 製品重量：1kg～150kg）

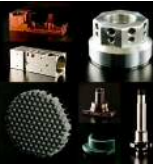


求める技術・設備等

鋳造、旋盤・マシニング加工、塗装。
ISO9001取得済みが望ましい。

株式会社 四釜製作所

所在地：山形県長井市成田開一853-4
 事業概要・主要製品等：産業機械、半導体製造装置、省力化機械等の部品加工・組立・設計
 資本金：1,600万円 年間売上高：7億1,300万円 従業員数：50名
 発注ニーズ：アクチュエータの**部品加工**、産業機械の**部品加工**、**小径旋盤加工**
 具体的内容：**精密切削加工**（形状：角物・丸物、素材：鉄、アルミ、SUS等、大きさ：手のひら～両手で持てる程度、φ5～32程度）



求める技術・設備等

マシニングセンタ、平面研削盤、NC旋盤、表面処理（レイドント、アルマイト、クロゾメ等）、自動盤

朝日金属工業 株式会社

所在地：山形県長井市平山647-3
 事業概要・主要製品等：小物精密金属プレス金型及び金属プレス部品
 資本金：2,000万円 年間売上高：8億8,000万円 従業員数：75名
 発注ニーズ：**順送金属プレス金型**の設計・製作
 具体的内容：狭ピッチコネクタ向けプレスコンタクトや外殻シェル部品の順送金型の設計・製作、及び金型用部品（プレート・刃先部品）の製作



求める技術・設備等

超硬合金の加工技術、500spm以上の試打用プレス機械、プロファイル研削盤、油仕様の細線ワイヤ放電加工

株式会社 橋機工

所在地：青森県三戸郡五戸町大字切谷内字菖蒲川下谷地22-1
 事業概要・主要製品等：航空宇宙機器部品、モーター、ロボット関連商品、半導体製造装置部品
 資本金：3,500万円 年間売上高：2億5,000万円 従業員数：23名
 発注ニーズ：モーター関連部品、工作機械関連部品、航空宇宙機器部品、半導体製造装置部品
 具体的内容：**NC旋盤・マシニングセンタ加工**、5軸マシニングセンタ、5軸複合加工機を使用したシャフト、フランジ、シリンダー、コレットチャック等の**精密加工**



求める技術・設備等

割り出し5軸加工、5軸マシニングセンタ、5軸複合加工機を使用し、高効率加工をしている企業様。加工のみではなく熱処理、表面処理まで一貫生産可能または設計から可能な企業様。ISO9001、JISQ9100の取得。

株式会社 大橋製作所

所在地：東京都大田区大森南3-1-10 / 埼玉県加須市豊野台1-471-8
 事業概要・主要製品等：電子部品実装装置、精密板金加工
 資本金：9,600万円 年間売上高：26億円 従業員数：90名
 発注ニーズ：自社実装装置の**部品加工**
 具体的内容：自社実装装置の**機械加工・樹脂加工・板金加工**
 精密板金加工事業でお客様から依頼される**機械加工・プレス加工**



求める技術・設備等

金属や樹脂の機械加工、板金加工

株式会社 徳重

所在地：愛知県名古屋市中村区名駅4丁目6-23
 事業概要・主要製品等：工業用ゴム製品の開発・製造販売
 資本金：9,600万円 年間売上高：8億9,200万円 従業員数：46名
 発注ニーズ：**金型製作、溶接、メッキ**
 具体的内容：金型の溶接・メッキ処理・金型製作



求める技術・設備等

ゴム成型技術、これに準ずる設備

株式会社 三栄機械

所在地：秋田県由利本荘市川口字家妻146-3
 事業概要・主要製品等：産業用機械設計製作、航空機機体製造設備、省力化機械設計製作、風力発電関連部品製造、各種プラント工事
 資本金：2,700万円 年間売上高：13億6,000万円 従業員数：80名
 発注ニーズ：**樹脂部品、板金加工、旋盤加工(大型ターニング)、複合機等)、電気制御**
 具体的内容：2,000×4,000～8,000mmのプレート・製缶構造物（鉄・アルミ・ステンレス等）、生産設備装置の電気制御の設計、施工、調整制御盤の製作。秋田県沖で洋上風力建設が4～5年後に始まるため、各種引き合い案件がメーカーより始まっており、規模、数量的に新たな協力業者が必要と考えております。



求める技術・設備等

航空機、風力発電分野等の大型加工部品に対応可能な設備、ISO9001やJISQ9100の品質マネジメントシステムの認証取得。※必要条件ではなく望ましい条件

株式会社 フルハートジャパン

所在地：東京都大田区中央3-20-8
 事業概要・主要製品等：自動化・省力化を目的とした産業設備全般の設計製作、計測制御を主力とした製品開発を受託で行っており、それらに付随する加工技術を有する。下町ボブスレー、I-OTAコンソーシアムの運営に力を入れている。
 資本金：1,000万円 年間売上高：10億円 従業員数：68名
 発注ニーズ：開発、設計、加工案件
 具体的内容：開発（装置開発）、設計（基盤、制御盤、メカトロ等のハード設計及びソフト開発）、加工（**基板実装、制御盤等の組立配線、メカトロ組立、計装配管、板金加工、機械加工等**）



求める技術・設備等

電子／電気／機械関連のソフト・ハード設計、機械加工が可能な企業様

三恵ホールディングス 株式会社

所在地：神奈川県横浜市中区不老町1丁目6番10号 苗場ビル7階
 事業概要・主要製品等：ロボットシステムの設計・製造、制御盤の製造
 資本金：7,150万円 年間売上高：18億4,000万円 従業員数：101名（国内54、海外47）
 発注ニーズ：**SUSボックス製作、板金ボックス製作、銅バーの加工、メッキ**、製作
 具体的内容：SUS材（t=1.5mm）の加工・製作、鉄板（t=1.6mm）の加工・製作・塗装、銅板5mmの切断・穴開け加工・メッキ処理



求める技術・設備等

SUS材の切断・溶接・曲げ、鉄板の切断・溶接・曲げ・塗装、銅板の切断・メッキ処理